

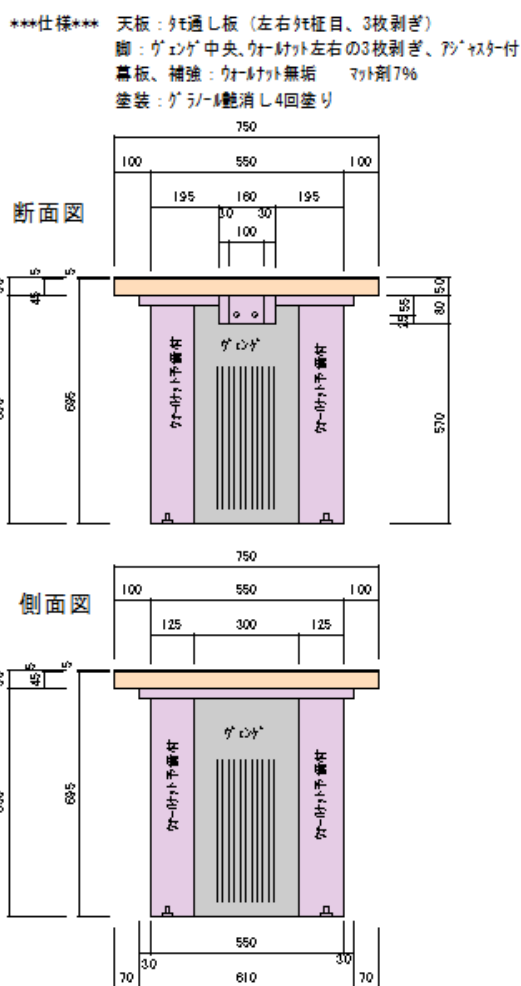
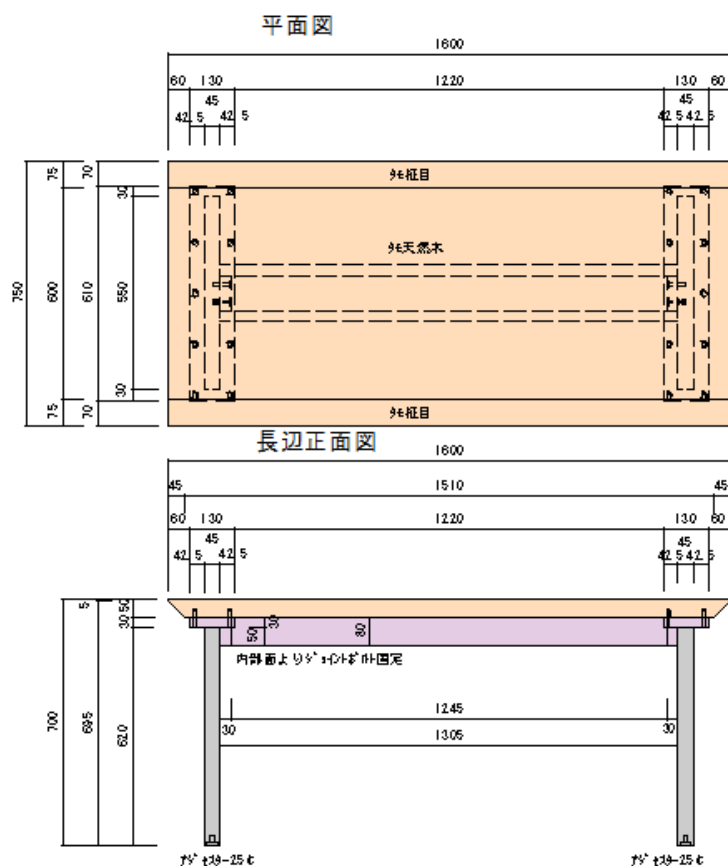
3種の樹種を組み合わせた板足のダイニングテーブルの製作について

今回の依頼は以前カエデの板剥ぎ天板と板剥ぎ板足のテーブルでハウスメーカー様打ち合わせ用に製作した形で樹種を変えての製作です。これは固定板足でこんな形に収まりますが、板足の脱着は出来ません。

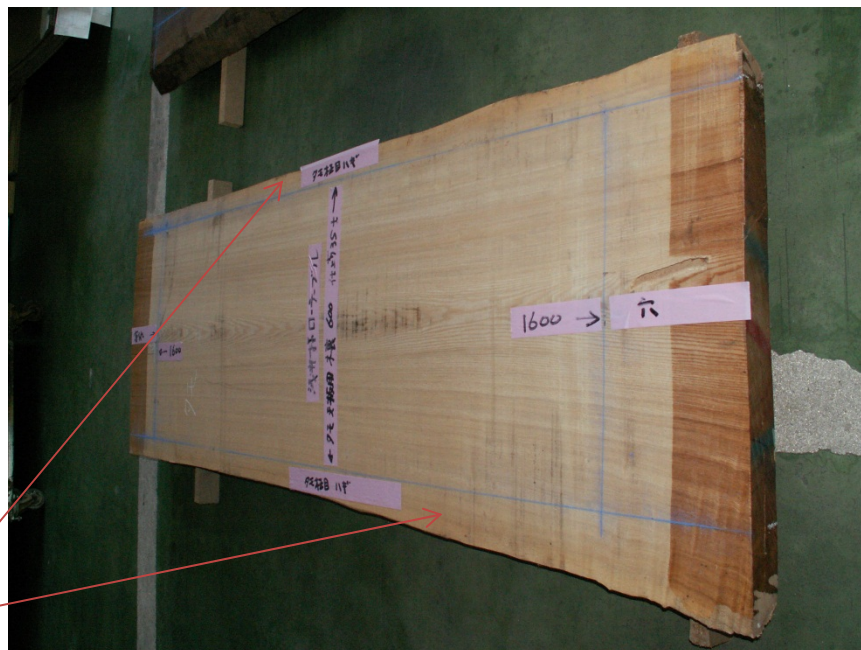


そこで、お施主様での部屋間等での移動があり得るとのことで板足を脱着式にすることになりました。したがって、再度、板足脱着式にするため図面変更いたしました。また、支給材を板割り付けしていくとサイズ不足がありました。まず天板のタモ1枚板は奥行が不足していて、両側に1枚板に近いタモ根目材を剥ぎ加工し、板足もヴェング無垢板の幅が取れず両サイドにウォールナット材を剥ぎ合わせて製作することになりました。

8/2 確定図 ダイニングテーブル



天板:タモ 1 枚板
 ただし、希望幅 750 に対し
 600 までしか取れない。
 両サイドにタモ柵目剥ぎ合
 わせて 750 幅を確保する。



タモ柵目無垢剥ぎ合わせ足
 します

板足: 中央ヴェンゲ
 両脇ウォールナット
 剥ぎ合わせ。
 木取り状況。



ウォールナット

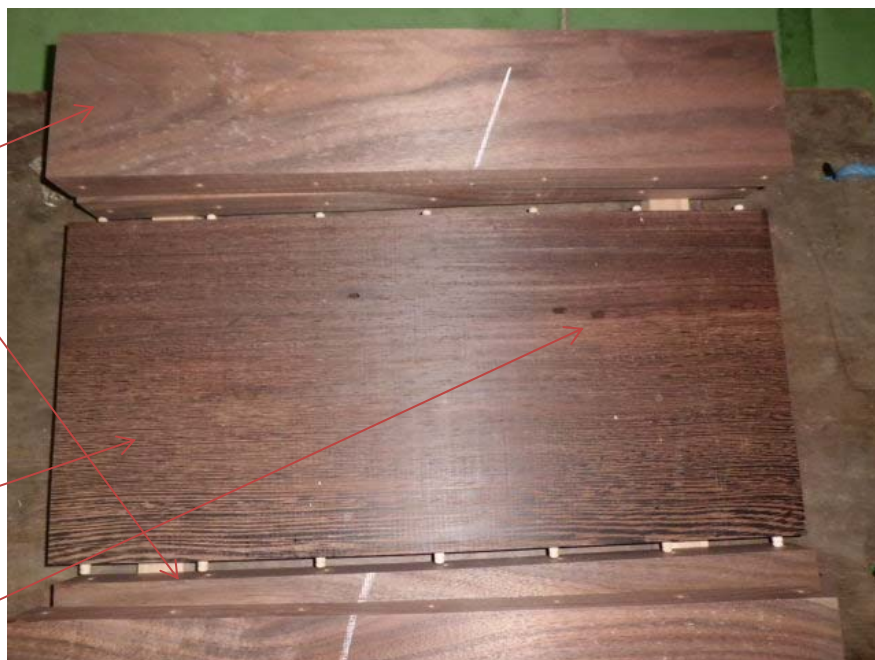
ヴェンゲ

板足剥ぎ合わせ準備。

ウォールナット

ヴェンゲ

ヴェンゲ虫食い





ヴェンゲ虫喰い

このような虫食いは同材のヴェンゲ材にて穴埋めます。



タモ 1 枚板に両サイドにタモ柂目を剥ぎ加工し、W750 を確保し、天板面縁加工後、ウォールナット裏
 棧の固定。この裏棧は両サイドの板足の揺れ止めでもあります。



脚部固定状況です。脚部固定板を大き目に設定し天板との接合面を大きくし反り防止にも役立っている。



脚部の剥ぎ分け状況です。中央部ヴェンゲ、両端部ウォールナットです。
天板の小口が 45 度テーパーのため、中央部年輪が鮮やかに出ています。



天板：タモ材 1 枚板の両サイドのタモ杢目剥ぎ状況



形は当初と変わったけれどもタモ、ウォールナット、ヴェンゲと 3 種の樹種がそれぞれの味わいを出した個性的なダイニングテーブルとなりました。

(株)マルダイ 家具部 Da・monde 鈴木

平成 23 年 8 月 17 日