

## 杉柎目剥ぎ加工のダイニングテーブルの製作について

杉柎目源平平板 4000 \* 108 \* t45 \* 9 本を剥ぎ加工してダイニングテーブルを製作したいという依頼がありました。テーブル形状は次ページの図面通りで杉の源平の柎目を交互に剥ぎ合わせて欲しいとのことです。また、反り防止のため堅木のタモを剥ぎ合わせたあとで NC でザグリ埋め込むこととしました。さらに脚も剥ぎ加工材で加工いたしました。

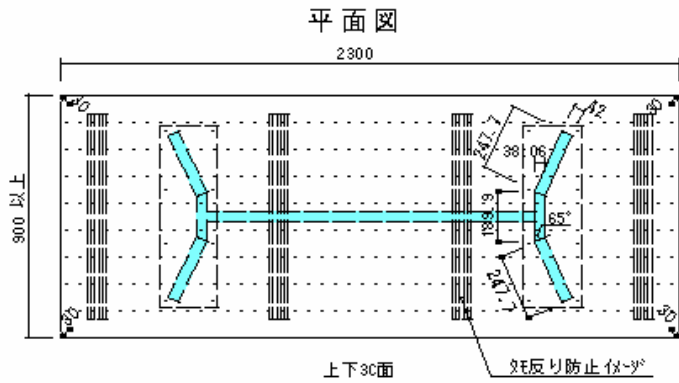


こんな具合に杉柎目で源平が交互にできるように剥ぎます。  
天板 9 枚剥ぎとなります。

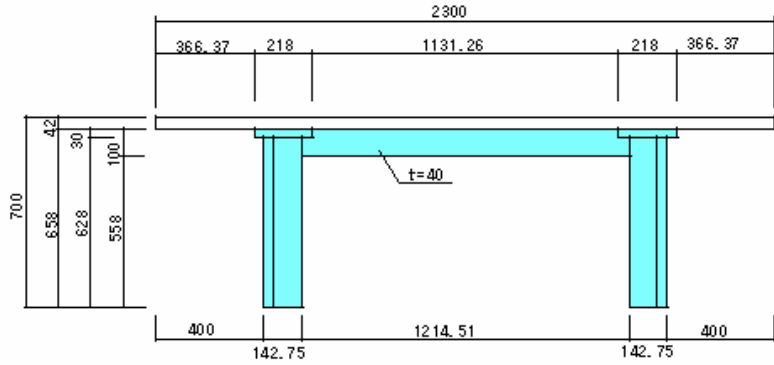
(株)マルダイ 杉材ヤードにて

確定図 杉剥ぎ加工の ダイニングテーブル  
S=1/15

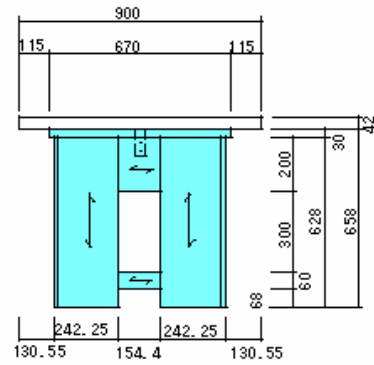
\*\*\*仕様\*\*\*  
杉無垢材  
天板8枚剥ぎ  
塗装：未定、リボスでリボス提出。  
主材：杉材4000\*108\*t45\*10本 源平  
\*\*\*反り止め4箇所程度予定。



長辺正面図



短辺正面図



㈱マルダイ 家具部 平成21年10月14日

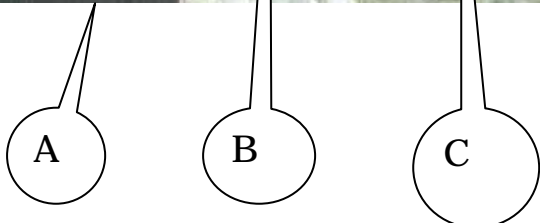


さらに色見本作成をしました。

まず A を提出し、少し薄くしたいと要望で、さらに B,C 色を提出し、結果的にはもう少し薄くすることで決定。自然塗料リボスで基本の色づけをして、補助的に石油系で着色。(出来るだけ、リボスカラーだけで処理したいけれども限界があります。)

乾燥後、最終仕上げをガラス塗料グラノールを塗ってあげました。

塗装サンプルです。





杉板 9 枚剥ぎ状況と塗装の仕上がり具合です。



反り防止材タモ柾目無垢材  
70 \* 30 を埋め込む。



脚部全景です。



L2300 \* D900 \* H700 のダイニングテーブル

天板の柾目と源平柄がテーブルの大きさの割りにスマートに見せています。

(株)マルダイ 家具部 Da・Monde 鈴木

平成 21 年 11 月 29 日