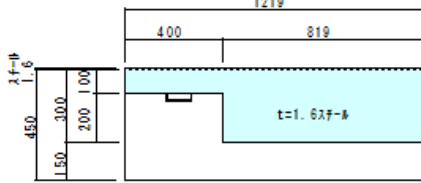


ヴェング無垢材を使用したレジカウンターの製作について

今回の依頼はレストランのレジカウンターを天板、側板、地板をヴェング無垢板で本体を仕上げ内部はポリ板黒単色の収納棚とし、背板はスチールで黒皮を生かして2液ウレタンクリヤー塗装品（鉄工所製作）を家具本体に貼り付けるものです。

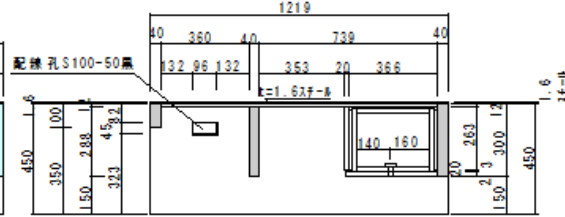
確定図 レジカウンター

S=1/15
平面図

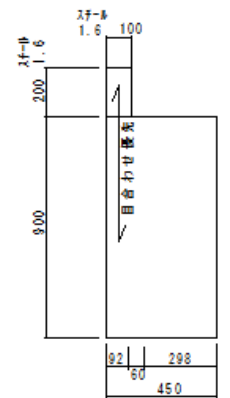


三好様承認

引き出部内部平面図



左側面図



仕様

本体側板、天板、地板：t40ヴェング無垢板

上部側板、仕切板：t40ヴェング無垢板

引出前板、引出左側板：ヴェング突板

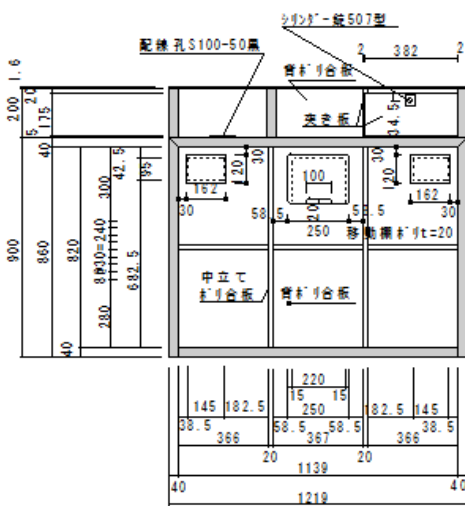
背板、中立て：φ19RB7101

引出内部：φ19RB7101

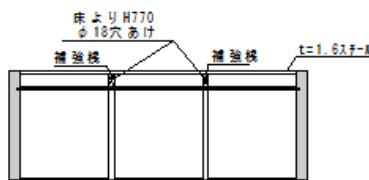
引出レール：40807ッシュオフφL250

引出し鍵：ツツカ錠507型38mm用

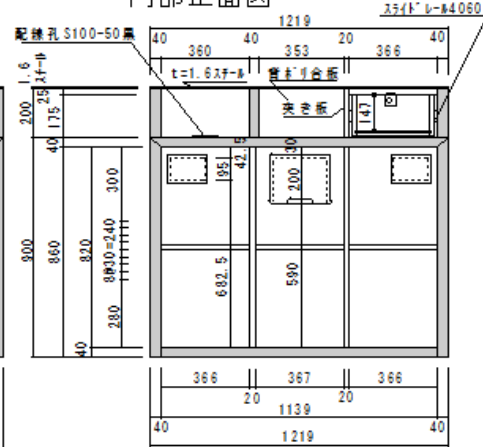
正面図



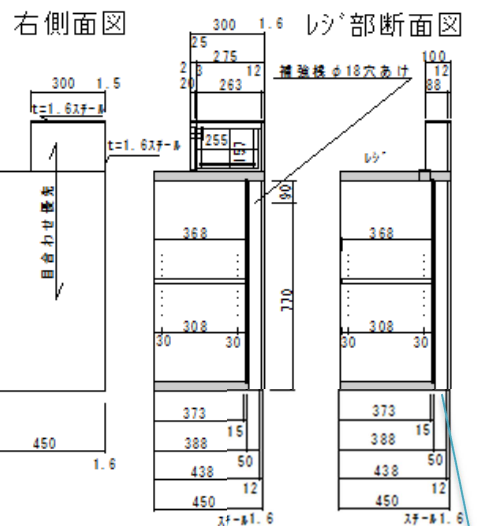
内部平面図



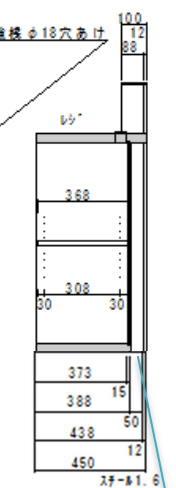
内部正面図



引出部断面図



レジ部断面図



(株)マルチイ 家具部 平成24年2月26日

図面のグレー部：ヴェング無垢材です。

ライトブルー：t1.6 スチール

配線スペース

下のヴェング材は2枚剥ぎで使用します。





ヴェンゲ無垢止め加工、柵目合せ。

レジカウンターを寝かせて仕上がり確認中。

鍵付き引出しプッシュオープン。

この黒皮のスチール背板は弾性の有る
接着剤と t 1 mm 両面テープを併用して
接着しました。



レジカウンターはかなり重い家具
で浮かせた状態で配線等を通してお
きます。





このレジカウンターには製作上のいろいろな要素があります

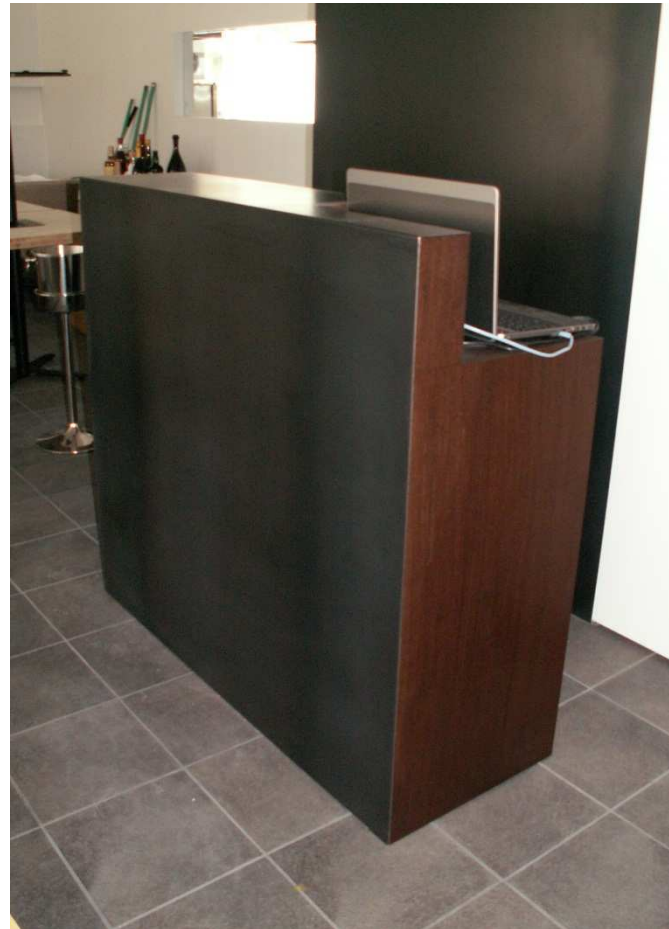
1. ヴェンゲの剥ぎ加工。
2. ヴェンゲのトメ加工。
3. プッシュオープン引出し、鍵付き。
4. 背中配線スペース。
5. 背板配線口 3箇所。
6. 天板に蓋付配線口。
7. 現場対応仕切り板配線用穴開け。
8. 黒皮のスチール取付け。

幅、高さ；家具より 1 mm 大きい

取付け精度が厳しい

組立誤差お少なくするため NC でスチールサイズの型紙を作り幅、高さ形状を確認した。

以上、このレジカウンターの中に様々なものが凝縮されています。



レジカウンターの背面とレジ部の壁は黒皮のスチールで合わせて落ち着いた雰囲気が出ております

(株)マルダイ 家具部 Da・monde 鈴木

平成24年5月7日